



® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.  
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017  
Pobočka 0200 – České Budějovice

## ZPRÁVA O DOHLEDU

podle § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.  
a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

č. 020-042813

Název výrobku:

**Beton pevnostních tříd C12/15 (B 15) a vyšší**  
pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb

výrobce:

**HERKUL a.s.**

IČO: 250 04 638  
Adresa: Obrnice 228, 435 21 Obrnice  
Výrobna: betonárna HERKUL a.s.  
Adresa: Obrnice 228, 435 21 Obrnice  
Zakázka: Z 020 18 0160

Číslo certifikátu: 204/C6/2018/020-038874 ze dne 21.6.2019.

Počet stran zprávy včetně strany titulní: 4 Počet stran příloh: 0

Osoba odpovědná za obsah této zprávy:

Ing. Vilém Mígl  
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost této zprávy:

Razítko autorizované osoby 204

České Budějovice, 22. června 2020

Ing. Milan Pálka  
zástupce vedoucího autorizované osoby

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího autorizované osoby 204 se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0200 - České Budějovice, Nemanická 441, 370 10 České Budějovice,  
Česká republika, tel.: 387 023 211, Fax: +420 387 220 864, Internet.: +420 387 220 943, e-mail: palka@tzus.cz, www.tzus.cz  
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČ: 000 15679, DIČ: CZ00015679

## 1 Všeobecné údaje

### 1.1 Údaje o výrobcí

HERKUL a.s., Obrnice 228, 435 21 Obrnice, Česká republika  
IČO: 250 04 638

výrobná: betonárna HERKUL a.s.  
Obrnice 228, 435 21 Obrnice

### 1.2 Údaje o výrobku

- Beton pevnostní třídy **C 12/15 (B15) a vyšší dle ČSN EN 206+A1:2018, dle Tab. F.1:**  
C 12/15 - X0 (CZ, F.1);  
C 16/20 - X0 (CZ, F.1);  
C 20/25 - X0, XC1 (CZ, F.1);  
C 25/30 - X0, XC1-2, XF2 (CZ, F.1);  
C 30/37 - X0, XC1-4, XD1-2, XF1-4, XA1-2 (CZ, F.1);  
C 35/45 - X0, XC1-4, XD1-2, XF1-4, XA1-2 (CZ, F.1);
- Beton pevnostní třídy **C 12/15 (B15) a vyšší dle ČSN EN 206+A1:2018 a ČSN P 73 2404+Z1:2018, Tab. F.1.1:**  
C 12/15 - X0 (CZ, F.1.1);  
C 16/20 - X0, XC1-2 (CZ, F.1.1);  
C 20/25 - X0, XC1-3 (CZ, F.1.1);  
C 25/30 - X0, XC1-4, XD1-2, XF1-3, XA1-2 (CZ, F.1.1);  
C 30/37 - X0, XC1-4, XD1-3, XF1-4, XA1-3 (CZ, F.1.1);  
C 35/45 - X0, XC1-4, XD1-3, XF1-4, XA1-3 (CZ, F.1.1);
- Beton pevnostní třídy **C 12/15 (B15) a vyšší dle ČSN EN 206+A1:2018 a ČSN P 73 2404+Z1:2018, Tab. F.1.2:**  
C 12/15 - X0 (CZ, F.1.2);  
C 16/20 - X0 (CZ, F.1.2);  
C 20/25 - X0, XC1 (CZ, F.1.2);  
C 25/30 - X0, XC1-3, XD1-2, XF1-XF3, XA1-2 (CZ, F.1.2);  
C 30/37 - X0, XC1-4, XD1-3, XF1-4, XA1-3 (CZ, F.1.2);  
C 34/45 - X0, XC1-4, XD1-3, XF1-4, XA1-3 (CZ, F.1.2);
- Výrobky jsou zařazeny do přílohy č. 2, skupina č. 01\_05 podle nařízení vlády č.163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. Předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 6 uvedeného nařízení.
- **Výrobky jsou určeny pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb.**
- Betony jsou vyráběny s cementem: **CEM I 42,5 R Berlín**, s přírodním hutným kamenivem: **DTK 0/4 Nučnický, DTK 0/4 Straškov, HTK 4/8 Straškov** alternativně **HTK 4/8 Velká Černoc, HDK 8/16, HDK 11/22** a **odprašky** (filer jako kamenivo) vše z provozovny **Měrunice**.
- Jako **přísady** se používají výrobky společnosti **BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o.:** plastifikátory **MasterGlenium 175, MasterPozzolith 90, MasterGlenium 115**, provzdušňovací řísada **MasterAir 214**.
- Příměs – bez použití příměsí.
- Betony jsou vyráběny s konzistencí: **S2, S3, S4**
- Maximální stupeň obsahu chloridů v betonu: **Cl 0,2 a Cl 0,4**
- Maximální jmenovitá horní mez frakce kameniva použita v betonu:  **$D_{max}22$**
- K výrobě betonů je používána míchačka s automatizovaným řízením výroby a dávkováním vstupních surovin.



### 1.3 Technická specifikace vztahující se na posouzení systému řízení výroby

- ČSN EN 206 + A1:2018 Beton - Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda.
- ČSN P 73 2404:2016+Z1:2018 Beton - Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda - Doplňující informace.

### 1.4 Seznam ostatních podkladů použitých při dohledu

- Přehled receptur vyráběných druhů betonů výrobce v souladu s PZ.
- Dokumentace související se zabezpečením systému řízení výroby.
- Zpráva o Průkazných zkouškách BETONU číslo: **Z020-038680 + dodatky**, vydaná TZÚS Praha, s.p., pobočka Č. Budějovice, AZL č. 1018.3.
- Protokoly o výrobně-kontrolních zkouškách (pevnost v tlaku, vodotěsnost-průsak, odolnost chl) zajišťovaných výrobcem, za období od 4/2019 do 4/2020 jsou archivovány ve výrobě.
- Protokol o měření a hodnocení obsahu přírodních radionuklidů ve stavebních materiálech.

### 1.5 Informace o předchozím dohledu

- Jedná se o čtvrtý řádný dohled nad certifikovaným výrobkem. Předchozí dohled byl proveden AO 204 s kladným výsledkem, viz Zpráva o dohledu č. 020-040946 ze dne 21.6.2019.

## 2 Průběh dohledu

### 2.1 Datum provedení (auditu): 26.5.2020

### 2.2 Dohled provedl:

vedoucí posuzovatel: Ing. Vilém Migl

### 2.3 Způsob a rozsah dohledu

- Byl proveden dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v rozsahu stanoveném technickou specifikací - ČSN EN 206+A1 a ČSN P 73 2404+Z1.

## 3 Vyhodnocení výsledků dohledu

### 3.1 Vyhodnocení dohledu nad systémem řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce **HERKUL a.s.**, betonárna **HERKUL a.s.**, obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného výrobce.
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v ČSN EN 206+A1 a ČSN P 73 2404+Z1.
- Výsledky posuzování systému řízení na provozovně **HERKUL a.s.**, betonárna **HERKUL a.s.**, jsou uvedeny v Kontrolních listech systému řízení výroby ze dne 26.5.2020. Originál je uložen v TZÚS Praha, s.p., pob. 0200 - Č. Budějovice, kopie byla předána výrobcí.
- **Neshody při posuzování systému řízení výroby nebyly zjištěny.**

### 3.2 Vyhodnocení dodržování podmínek platnosti certifikátu

- Podmínky platnosti certifikátu č. **204/C6/2018/020-038874** jsou dodržovány.
- Nedostatky, které by bránily fungování systému řízení výroby, **nebyly při předchozí certifikaci zjištěny**, nebyl proto důvod pro kontrolu jejich odstranění.
- Sortiment výroby **nebyl rozšířen o žádný nový výrobek.**



## 4 Závěr

Na základě posouzení systému řízení výroby lze konstatovat, že prověřovaný systém řízení výroby:

- odpovídá technické dokumentaci a je zajištěno jeho řádné fungování
- zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické dokumentaci

Zjištění a závěry uvedené v této zprávě o dohledu platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za nichž bylo posouzení provedeno.

Technická dokumentace výrobku musí být v souladu s ustanovením § 6 odst. 2 písm. c) nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění pozdějších předpisů, doplňována Zprávami o dohledu prováděnými **nejméně jedenkrát za 12 měsíců**.

## 5 Přílohy

Bez příloh.

