



Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017
Pobočka 0200 – České Budějovice

ZPRÁVA O DOHLEDU

podle § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.
a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

č. 020-044485

Název výrobku:

Beton pevnostních tříd C12/15 (B 15) a vyšší
pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb

výrobce:

HERKUL a.s.

IČO: 250 04 638
Adresa: Průmyslová 228, 435 21 Obrnice
Výrobna: betonárna **HERKUL a.s.**
Adresa: Průmyslová 228, 435 21 Obrnice
Zakázka: Z 020 18 0160

Číslo certifikátu: **204/C6/2018/020-038874** ze dne 21.6.2019.

Počet stran zprávy včetně strany titulní: 4 Počet stran příloh: 0

Osoba odpovědná za obsah této zprávy:

Ing. Vilém Mígl
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost této zprávy:

Razítko autorizované osoby 204

České Budějovice, 18. června 2021

Ing. Milan Pálka
zástupce vedoucího autorizované osoby

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího autorizované osoby 204 se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0200 - České Budějovice, Nemanická 441, 370 10 České Budějovice, Česká republika, tel.: 387 023 211, Fax: +420 387 220 864, Internet: +420 387 220 943, e-mail: palka@tzus.cz, www.tzus.cz
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČ: 000 15679, DIČ: CZ00015679

1 Všeobecné údaje

1.1 Údaje o výrobcí

HERKUL a.s., Průmyslová 228, 435 21 Obrnice, Česká republika
IČO: 250 04 638

výrobna: **betonárna HERKUL a.s.**, Průmyslová 228, 435 21 Obrnice

1.2 Údaje o výrobku

- Beton pevnostní třídy **C 12/15 (B15) a vyšší dle ČSN EN 206+A1:2018, dle Tab. F.1:**
C 12/15 - X0 (CZ, F.1);
C 16/20 - X0 (CZ, F.1);
C 20/25 - X0, XC1 (CZ, F.1);
C 25/30 - X0, XC1-2, XF2 (CZ, F.1);
C 30/37 - X0, XC1-4, XD1-2, XF1-4, XA1-2 (CZ, F.1);
C 35/45 - X0, XC1-4, XD1-2, XF1-4, XA1-2 (CZ, F.1);
- Beton pevnostní třídy **C 12/15 (B15) a vyšší dle ČSN EN 206+A1:2018 a ČSN P 73 2404+Z1:2018, Tab. F.1.1:**
C 12/15 - X0 (CZ, F.1.1);
C 16/20 - X0, XC1-2 (CZ, F.1.1);
C 20/25 - X0, XC1-3 (CZ, F.1.1);
C 25/30 - X0, XC1-4, XD1-2, XF1-3, XA1-2 (CZ, F.1.1);
C 30/37 - X0, XC1-4, XD1-3, XF1-4, XA1-3 (CZ, F.1.1);
C 35/45 - X0, XC1-4, XD1-3, XF1-4, XA1-3 (CZ, F.1.1);
- Beton pevnostní třídy **C 12/15 (B15) a vyšší dle ČSN EN 206+A1:2018 a ČSN P 73 2404+Z1:2018, Tab. F.1.2:**
C 12/15 - X0 (CZ, F.1.2);
C 16/20 - X0 (CZ, F.1.2);
C 20/25 - X0, XC1 (CZ, F.1.2);
C 25/30 - X0, XC1-3, XD1-2, XF1-XF3, XA1-2 (CZ, F.1.2);
C 30/37 - X0, XC1-4, XD1-3, XF1-4, XA1-3 (CZ, F.1.2);
C 34/45 - X0, XC1-4, XD1-3, XF1-4, XA1-3 (CZ, F.1.2);
- **Beton nekonstrukční dle ČSN 73 6131:**
C 16/20n XF1;
C 20/25n XF1, XF3;
MC 25 XF3, XF4
- Výrobky jsou zařazeny do přílohy č. 2, skupina č. 01_05 podle nařízení vlády č.163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. Předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 6 uvedeného nařízení.
- **Výrobky jsou určeny pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb.**
- Betony jsou vyráběny s cementem: **CEM I 42,5 R Berlín**, s přírodním hutným kamenivem: **DTK 0/4 Nučnický, DTK 0/4 Straškov, HTK 4/8 Straškov** alternativně **HTK 4/8 Velká Černoc, HDK 8/16, HDK 11/22** a **odprašky** (filer jako kamenivo) vše z provozovny **Měrunice**.
- Jako **přísady** se používají výrobky společnosti **BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o.:** plastifikátory **MasterGlenium 175, MasterPozzolith 90, MasterGlenium 115**, provzdušňovací řísada **MasterAir 214**.
- Příměs – bez použití příměsí.
- Betony jsou vyráběny s konzistencí: **S2, S3, S4**
- Maximální stupeň obsahu chloridů v betonu: **Cl 0,2 a Cl 0,4**
- Maximální jmenovitá horní mez frakce kameniva použita v betonu: **D_{max}22**
- K výrobě betonů je používána míchačka s automatizovaným řízením výroby a dávkováním vstupních surovin.



1.3 Technická specifikace vztahující se na posouzení systému řízení výroby

- ČSN EN 206 + A1:2018 Beton - Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda.
- ČSN P 73 2404:2016+Z1:2018 Beton - Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda - Doplňující informace.
- ČSN 73 6131:2010 Stavba vozovek - Kryty z dlažeb a dílců.

1.4 Seznam ostatních podkladů použitých při dohledu

- **Přehled receptur** vyráběných druhů betonů výrobce v souladu s PZ.
- Dokumentace související se zabezpečením systému řízení výroby.
- Zpráva o Průkazných zkouškách BETONU číslo: **Z020-038680 + dodatky**, vydaná TZÚS Praha, s.p., pobočka Č. Budějovice, AZL č. 1018.3.
- Zpráva o výsledcích průkazní zkoušky na nekonstrukční betony podle TKP SPK kapitola 18 (01/2016) a ČSN 73 6131, vydaná Master Builders Solutions CZ s.r.o., ZL, dne 26.5.2021.
- Protokoly o **výrobně-kontrolních zkouškách** (pevnost v tlaku, vodotěsnost-průsak, odolnost chl) zajišťovaných výrobcem, za období od 4/2020 do 4/2021 jsou archivovány ve výrobě.
- Protokol o měření a hodnocení obsahu přírodních radionuklidů ve stavebních materiálech.

1.5 Informace o předchozím dohledu

- Jedná se o *třetí* řádný dohled nad certifikovaným výrobkem. Předchozí dohled byl proveden AO 204 s kladným výsledkem, viz Zpráva o dohledu č. 020-042813 ze dne 22.6.2020.

2 Průběh dohledu

2.1 Datum provedení (audit): 11.5.2021

2.2 Dohled provedl:

vedoucí posuzovatel: Ing. Vilém Migl

2.3 Způsob a rozsah dohledu

- Byl proveden dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v rozsahu stanoveném technickou specifikací - ČSN EN 206+A1, ČSN P 73 2404+Z1 a ČSN 73 6131.

3 Vyhodnocení výsledků dohledu

3.1 Vyhodnocení dohledu nad systémem řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce **HERKUL a.s.**, betonárna **HERKUL a.s.**, obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného výrobce.
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v ČSN EN 206+A1, ČSN P 73 2404+Z1 a ČSN 73 6131.
- Výsledky posuzování systému řízení na provozovně **HERKUL a.s.**, betonárna **HERKUL a.s.**, jsou uvedeny v Kontrolních listech systému řízení výroby ze dne 11.5.2021. Originál je uložen v TZÚS Praha, s.p., pob. 0200 - Č. Budějovice, kopie byla předána výrobcí.
- **Neshody při posuzování systému řízení výroby nebyly zjištěny.**

3.2 Vyhodnocení dodržování podmínek platnosti certifikátu

- Podmínky platnosti certifikátu č. **204/C6/2018/020-038874** jsou dodržovány.
- Nedostatky, které by bránily fungování systému řízení výroby, **nebyly** při předchozí certifikaci zjištěny, nebyl proto důvod pro kontrolu jejich odstranění.
- Sortiment výroby **byl rozšířen o nové výrobky - C 16/20n XF1; C 20/25n XF1, XF3; MC 25 XF3, XF4 dle ČSN 73 6131, viz bod 1.2. text kurzívou**, k těmto výrobkům doložena Zpráva o průkazní zkoušce.



4 Závěr

Na základě posouzení systému řízení výroby lze konstatovat, že prověřovaný systém řízení výroby:

- **odpovídá technické dokumentaci a je zajištěno jeho řádné fungování**
- **zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické dokumentaci**

Zjištění a závěry uvedené v této zprávě o dohledu **platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností**, za nichž bylo posouzení provedeno.

Technická dokumentace výrobku musí být v souladu s ustanovením § 6 odst. 2 písm. c) nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění pozdějších předpisů, **doplňována Zprávami o dohledu prováděnými nejméně jedenkrát za 12 měsíců.**

Na základě této zprávy o dohledu se vydává nový certifikát a nová příloha č. 1 k tomuto certifikátu.

Aktualizace certifikátu byla provedena z důvodu doplnění o nové výrobky dle ČSN 73 6131.

5 Přílohy

Bez příloh.

