® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague
Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017
Pobočka 0200 – České Budějovice

PROTOKOL

o výsledku posouzení systému řízení výroby

podle § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.
a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

č. 020 - 038873

výrobek:

Beton pevnostních tříd C12/15 (B 15) a vyšší
pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb

výrobce:

HERKUL a.s.

IČO:	250 04 638
Adresa:	Obrnice 228, 435 21 Obrnice
Výrobna:	betonárna **HERKUL a.s.**
Adresa:	Obrnice 228, 435 21 Obrnice
Zakázka:	Z020 18 0160

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 4 Počet stran příloh: 0

Osoba odpovědná za obsah tohoto protokolu:

TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Autorizovaná osoba ZÚS 204

Ing. Vilém Migl
vedoucí posuzovatel

České Budějovice, 22. června 2018

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího autorizované osoby se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

1. Všeobecné údaje

1.1. Údaje o výrobci

HERKUL a.s., Obrnice 228, 435 21 Obrnice, Česká republika
IČO: 250 04 638

výrobna: **betonárna HERKUL a.s.**
Obrnice 228, 435 21 Obrnice

1.2. Údaje o výrobku

- Beton pevnostní třídy **C 12/15 (B15) a vyšší dle ČSN EN 206+A1:2018, dle Tab. F.1:**
  C 12/15 - X0 (CZ, F.1);
  C 16/20 - X0 (CZ, F.1);
  C 20/25 - X0, XC1 (CZ, F.1);
  C 25/30 - X0, XC1-2, XF2 (CZ, F.1);
  C 30/37 - X0, XC1-4, XD1-2, XF1-4, XA1-2 (CZ, F.1);
  C 35/45 - X0, XC1-4, XD1-2, XF1-4, XA1-2 (CZ, F.1);

- Beton pevnostní třídy **C 12/15 (B15) a vyšší dle ČSN EN 206+A1:2018 a ČSN P 73 2404, Tab. F.1.1:**
  C 12/15 - X0 (CZ, F.1.1);
  C 16/20 - X0, XC1-2 (CZ, F.1.1);
  C 20/25 - X0, XC1-3 (CZ, F.1.1);
  C 25/30 - X0, XC1-4, XD1-2, XF1-3, XA1-2 (CZ, F.1.1);
  C 30/37 - X0, XC1-4, XD1-3, XF1-4, XA1-3 (CZ, F.1.1);
  C 35/45 - X0, XC1-4, XD1-3, XF1-4, XA1-3 (CZ, F.1.1);

- Beton pevnostní třídy **C 12/15 (B15) a vyšší dle ČSN EN 206+A1:2018 a ČSN P 73 2404, Tab. F.1.2:**
  C 12/15 - X0 (CZ, F.1.2);
  C 16/20 - X0 (CZ, F.1.2);
  C 20/25 - X0, XC1 (CZ, F.1.2);
  C 25/30 - X0, XC1-3, XD1-2, XF1-XF3, XA1-2 (CZ, F.1.2);
  C 30/37 - X0, XC1-4, XD1-3, XF1-4, XA1-3 (CZ, F.1.2);
  C 34/45 - X0, XC1-4, XD1-3, XF1-4, XA1-3 (CZ, F.1.2);

- Výrobky jsou zařazeny do přílohy č. 2, skupina č. 01_05 podle nařízení vlády č.163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. Předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 6 uvedeného nařízení.
- Výrobky jsou určeny pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb.
- Betony jsou vyráběny s cementem: **CEM I 42,5 R Berlín**, s přírodním hutným kamenivem: **DTK 0/4 Nučničky, DTK 0/4 Straškov, HTK 4/8 Straškov** alternativně **HTK 4/8 Velká Černoc, HDK 8/16, HDK 11/22** a **odprašky** (filer jako kamenivo) vše z provozovny **Měrunice**.
- Jako **přísady** se používají výrobky společnosti BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o.: plastifikátory **MasterGlenium 175**, **MasterPozzolith 90**, provzdušňovací řísada **MasterAir 214**.
- Příměs - bez použití příměsí.
- Betony jsou vyráběny s konzistencí: ***S2, S3, S4***
- Maximální stupeň obsahu chloridů v betonu: ***Cl 0,2*** *resp.* ***Cl 0,4***
- Maximální jmenovitá horní mez frakce kameniva použita v betonu: $D_{max}22$
- K výrobě betonů je používána míchačka s automatizovaným řízením výroby a dávkováním vstupních surovin.

TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Autorizovaná osoba TZÚS 204

1.3. Seznam podkladů předaných výrobcem pro posouzení systému řízení výroby

- Žádost o výkon činnosti autorizované osoby podle § 6 NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., ze dne 5.4.2018.
- **Přehled receptur** vyráběných druhů betonů výrobce v souladu s PZ.
- Dokumentace související se zabezpečením ***systému řízení výroby***.
- Zpráva o Průkazních zkouškách BETONU číslo: **Z020-038680**, vydaná TZÚS Praha, s.p., pobočka Č. Budějovice, AZL č. 1018.3.

1.4. Seznam ostatních podkladů použitých při posouzení systému řízení výroby

- Kontrolní listy - Prověrka systému řízení výroby u výrobce.

Požadavky ochrany zdraví a životního prostředí:

- Protokol o měření a hodnocení obsahu přírodních radionuklidů ve stavebních materiálech.

1.5. Technická specifikace, technické předpisy vztahující se na posouzení systému řízení výroby

- ČSN EN 206+A1:2018 Beton - Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda.
- ČSN P 73 2404:2016 Beton - Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda - Doplňující informace.

1.6. Informace o předchozím posouzení systému řízení výroby

- Systém řízení výroby ve smyslu §6 nařízení vlády č.163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., **nebyl** dosud posuzován.

2. Posouzení systému řízení výroby

2.1. Požadavek technické specifikace, technického předpisu na systém řízení výroby

- Platí požadavek NV č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů a kapitoly 9 ČSN EN 206+A1 a kapitoly 9 ČSN P 73 2404.

2.2. Výsledek posouzení systému řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce **HERKUL a.s.** obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného výrobce.
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v ČSN EN 206+A1 a ČSN P 73 2404.
- Neshody při posuzování systému řízení výroby nebyly zjištěny.

TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Autorizovaná osoba TZÚS 204

3. Závěr

Na základě posouzení nálezů z posuzování systému řízení výroby lze konstatovat, že prověřovaný systém řízení výroby:

- **odpovídá technické dokumentaci a je zajištěno jeho řádné fungování**
- **zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické dokumentaci**

Zjištění a závěry uvedené v této zprávě o dohledu **platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností**, za nichž bylo posouzení provedeno.

Technická dokumentace výrobku musí být v souladu s ustanovením § 6 odst. 2 písm. c) nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění pozdějších předpisů, **doplňována Zprávami o dohledu** prováděnými **nejméně jedenkrát za 12 měsíců**.

4. Přílohy

Bez příloh.

TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Autorizovaná osoba TZÚS 204